

Karta techniczna

ZALEWA EPOKSYDOWA 041

Dwuskładnikowa żywica do zalewania i hermetyzacji całych podzespołów w elektronice, tele- i radiotechnice. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami elektroizolacyjnymi i dobrą przyczepnością do praktycznie wszystkich grup materiałów. Żywica epoksydowa jest doskonałym tworzywem o bardzo szerokiej możliwościach zastosowania:

- do wykonywania odlewów oraz zalew zabezpieczających elementy elektrotechniczne np. cewki, transformatory, kondensatory, oporniki,
- złącza końcówek kablowych,
- doskonała adhezja do szerokiej gamy podłoży,
- dobra wytrzymałość połączenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych.

Zachowuje swoje właściwości w wysokich temperaturach. Zalewa 041 stosuje się do: zalewania całych podzespołów w elektronice, hermetyzacji urządzeń elektrycznych oraz jako materiał izolacyjno-konstrukcyjny, zalewania kondensatorów, oporników, złącz, końcówek kablowych.

UWAGA! Zalewa 041 nie może być stosowany do zalewania i klejenia detali ze styrofleksem, gdyż zawarty modyfikator rozpuszcza polistyren.

Podstawowe parametry zalewy:

Liczba epoksydowa	[mol/100g]	min. 0,410
Gęstość w 25 °C	[g/cm ³]	1,11-1,15
Lepkość w 25 °C	[mPas]	900-1500
Czas żelowania 100 g kompozycji w temp. pokojowej:		
Zalewa 41 + Utwardzacz (10ns*)		min. 60 minut

Podstawowe parametry Utwardzacza:

Liczba aminowa	[mg KOH/g,min	1100
Gęstość w 20 °C	[g/cm ³]	ok. 0,978-0,983

*- ilość utwardzacza na 100 części wagowych Zalewy

Odporność chemiczna:

ŚRODOWISKO AGRESYWNE	Zalewa 041+Utwardzacz
CZAS EKSPOZYCJI	1 miesiąc
Woda wodociągowa	+
Wodorotlenek sodu 10%	+
Wodorotlenek sodu 30%	+
Wodorotlenek sodu 40%	+
Kwas solny 10%	+
Kwas solny stężony	-
Kwas siarkowy 20%	+
Kwas fosforowy 10%	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 5%	-
Kwas cytrynowy 10%	+
Węglan sodu 10%	+
Sól kuchenna 20%	+
Etanol 45%	+
Etanol 96%	-
Toluen	+
Ksylen	-
Aceton	-
Benzyna	+
Perhydrol 3%	+
Amoniak 10%	+

Odporność chemiczna Zalewy 041 po utwardzeniu w czasie 14 dni w temp. pokojowej.

„+” – odporność bardzo dobra

„-” – odporność średnia

Do utwardzania w temperaturze pokojowej stosuje się najczęściej utwardzacz w proporcji:

Zalewa 041 100 części wagowych

Utwardzacz 10 części wagowych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie należy oczyścić od zanieczyszczeń mechanicznych papierem ścierny, a następnie odtłuścić (np. acetonem) – w przypadku metali zastosować trawienie chemiczne w odpowiednio dobranej kąpieli.

PRZYGOTOWANIE

Składniki kompozycji dokładnie wymieszać w temperaturze pokojowej w podanych proporcjach. Należy przygotowywać niewielkie porcje, które zostaną zużyte w ciągu kilkunastu minut.

UTWARDZANIE

Utwardzanie można przeprowadzić:

Jednostopniowo: w temperaturze pokojowej; pełną wytrzymałość spoina osiąga po 7 dobach lub:

Dwustopniowo: 12 godzin w temperaturze pokojowej, a następnie 6 godzin w temperaturze 80 °C.

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE:

BADANY PARAMETR	Zalewa 041 + Utwardzacz
Naprężenia zrywające, [MPa] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527 2:1998	40-60
Wytrzymałość na zginanie, [MPa] PN-EN ISO 178:2006	80-100
Wytrzymałość na ściskanie, [MPa] PN-EN ISO 604:2006	70-90
Twardość metodą wciskania kulki, [MPa] PN-EN ISO 2039-1:2002	100-120
Temperatura ugięcia wg Martensa, [°C] PN-90/C-89025:1990	50-55
Wytrzymałość spoiny klejowej na ściskanie, [MPa] PN-EN 1465:2003	Min. 10
Wytrzymałość spoiny klejowej metodą zginania ze ścinaniem, [MPa] PN-ISO 15108:2002	Min. 2,5 -
Oporność właściwa skrośna w 20 °C, [O x cm]	PN-88/E-04405:1089 1.0x10 ¹⁵
Oporność właściwa powierzchniowa w 20 °C, [O] PN 88/E-04405:1089	1.0x10 ¹⁵
Wytrzymałość dielektryczna, [kV/mm] PN-EN-60243:2002	20-25

Po utwardzaniu w czasie 7 dni w temperaturze pokojowej.

Przechowywanie

Zalewę należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach magazynowych wentylowanych, suchych, w temperaturze nieprzekraczającej 25 °C. Produkt nie powinien być narażony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Może być także przechowywany w zbiornikach magazynowych ze stali kwasoodpornej zaopatrzonych w węzownicę do ogrzewania. Przy zachowaniu powyższych warunków przechowywania, okres ważności wynosi 2 lata od daty produkcji.

Wszelki sprzęt użyty do wykonania powłoki epoksydowej należy czyścić na bieżąco rozpuszczalnikiem, np.: ACETON, nie dopuszczając do utwardzenia resztek kompozycji epoksydowej na narzędziach.

Dane i sugestie zawarte w tym materiale są oparte na badaniach własnych i uważane są przez nas za wiarygodne. Nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za działania i straty wynikłe bezpośrednio lub pośrednio z używania naszych produktów. Użytkownik powinien sprawdzić jakość, bezpieczeństwo, cechy produktu przed jego zastosowaniem. UWAGA: Informacja ta nie zastępuje Karty Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej.
Dane zawarte w Informacji Technicznej nie stanowią podstawy do roszczeń gwarancyjnych.